TERMOINTONACO

Calcecanapa® Termointonaco è un intonaco termico straordinario la cui forza deriva dalle qualità specifiche della calce e canapulo.

DESCRIZIONE

Calcecanapa® Termointonaco è un intonaco naturale, altamente traspirante ad elevato isolamento termo-acustico, a base di calce e canapa, per applicazione manuale o a macchina su pareti interne ed esterne. Le componenti, miscelate al momento dell'uso, danno origine ad una malta di facile applicazione. È ecologico perché contiene materie prime di origine naturale.
Calcecanapa® Termointonaco determina un alto sfasamento termico, superiore rispetto ai più utilizzati materiali isolanti sintetici: in estate il fresco accumulato dall'involucro nelle ore notturne è rilasciato all'interno degli ambienti con ritardo, attenuando il picco di calore. Non teme l'attacco di roditori ed insetti.

DESTINAZIONE D'USO

Calcecanapa® Termointonaco è un intonaco termico leggero, flessibile e traspirante, adatto a supporti in laterizio, pietra, cemento, paglia, cannapalustre, ecc. Idoneo sia per nuove costruzioni sia per ristrutturazioni e risanamenti, garantisce prestazioni elevate in termini di isolamento e comfort. Può essere applicato fino a 10 cm di spessore, sia in interno sia in esterno, assicurando un elevato comfort naturale. In combinazione con Calcecanapa® Finitura e appropriati rivestimenti a calce, rappresenta la soluzione ideale per l'isolamento termo-acustico delle murature.

COMPONENTI

- Legante Aereo Magnesiaco - Calce aerea magnesiaca in pasta (DL 90-30 S-PL UNI EN 459-1:2015). Confezione in sacchi da 25 kg.
- Canapulo Mineralizzato - Aggregato leggero ad alto potere isolante. Costituito dalla combinazione di canapulo, vetro cavo e calce aerea magnesiaca in pasta (DL 90-30 S-PL UNI EN 459-1:2015). Confezione in sacchi da 10,50 Kg /50 litri. A richiesta in confezione da 210 Kg /1000 litri.
- Legante Idraulico - Miscela di calce idraulica naturale (NHL 3.5 UNI EN 459-1:2015) e Roman Cement (NF P 15-314). Confezione in sacchi da 17,5 Kg.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere pulite, coese e prive di polveri, pitture, parti friabili, efflorescenze, formazioni vegetali o altri contaminanti che possano compromettere l'adesione.
È preferibile che il supporto sia privo di intonaco preesistente o, in alternativa, parzialmente scrostato, in modo da ottenere una superficie sufficientemente scabra per favorire l'adesione. Per migliorare l'aggrappo su fondi difficili, applicare un rinzaffo di circa 1 cm, utilizzando lo stesso Calcecanapa® Termointonaco da lasciare asciugare completamente prima della successiva stesura.

MISCELAZIONE

- Versare a mescolatore fermo 37 litri di acqua, 3 sacchi Legante Aereo Magnesiaco (3x25 Kg), azionare il motore e fare girare fino ad ottenere un impasto omogeneo;
- Versare successivamente in sequenza facendo amalgamare bene i prodotti: 2 sacchi Canapulo Mineralizzato (2x10,50 Kg), 1 sacco di Legante Idraulico (1x17,5 Kg) ed infine il terzo sacco Canapulo Mineralizzato (1X10,50 Kg) , lasciando poi girare la betoniera per 4/5 minuti;
- Applicare il prodotto impastato entro 45 minuti, avendo cura di vuotare completamente il mescolatore

Per dettagli consultare il **Manuale di Posa**.

TERMOINTONACO

POSA IN OPERA

Tutti i procedimenti dettagliati sulla posa in opera sono consultabili nel manuale di posa dedicato. Calcecanapa® Termointonaco si applica manualmente o a macchina con intonacatrice tipo Calcecanapa® Tigre in spessori compresi tra 1 e 5 cm per mano. Applicare i primi strati evitando di comprimerli lasciandoli grezzi, la mano a finire viene staggiata per ottenere una superficie perfettamente planare per mezzo di una staggia ad “H” o tramite frattazzo in acciaio. Le mani successive alla prima devono avvenire quando lo strato sottostante è parzialmente indurito: attendere 12/24 ore tra una stesura e l’altra.
L’intonaco deve essere separato dai piani di calpestio (marciapiedi, strade, terrazze ecc.) ove possano verificarsi ristagni d'acqua e dal contatto con il terreno (prati, aiuole, sottofondi costituiti da sabbia o ghiaietto per massetti autobloccanti di cemento o in pietre naturali, ecc.) al fine d’evitare l’innesco del fenomeno di risalita capillare dell’acqua. In esterno deve essere protetto con specifiche finiture a calce o ai silicati, che assicurino adeguata protezione all’acqua.

IMMAGAZZINAGGIO E CONSERVAZIONE

Conservazione: Il prodotto mantiene inalterate le proprie caratteristiche per un periodo di 12 mesi se stoccato in luogo fresco e asciutto, protetto da fonti di calore dirette. I sacchi devono essere perfettamente chiusi nella confezione originale; la temperatura dell’ambiente di conservazione deve essere compresa tra +5 °C e +30 °C. Teme il gelo. Smaltire secondo le disposizioni locali.

AVVERTENZE

Applicare con temperature comprese tra +5°C e +30°C.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo UNI EN 998-1	Malta per isolamento termico T1
Confezione	Kit composto da: Legante Aereo Magnesiaco (3 sacchi x25,00 kg) Canapulo Mineralizzato (3 sacchi 10,50 Kg/cad) Legante Idraulico (1 sacco da 17,50 Kg/cad)
Resa teorica	0,21 m^3/Kit 7,0 m^2/Kit (spessore 3 cm) 4,2 m^2/Kit (spessore 5 cm)
Lavorabilità a 20 °C	45 minuti
Adesione al supporto UNI EN1015-12	0,1 N/mm^2 FB:B
Resistenza a compressione UNI EN1015-11	Classe CS I - 0,8 N/mm^2
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo - UNI EN 1015-19	μ = 5,3
Massa Volumica Apparente della malta indurita - UNI EN1015-10	400 kg/m^3
Reazione al fuoco - UNI EN 13501	Classe A2 -s1, d0
Calore specifico	1500 J/kg K
Conducibilità termica - UNI EN 1745	λ=0,085 W/mK
Potere fonoisolante RW (valore estrapolato, sp 6 cm)	37 dB
Coefficiente di assorbimento acustico	8,5
Assorbimento d’acqua UNI EN1015-11	Classe W1