

Calcecanapa® Termointonaco è un intonaco termico straordinario la cui forza deriva dalle qualità specifiche della calce e canapulo.

DESCRIZIONE

Calcecanapa® Termointonaco è un intonaco naturale, altamente traspirante ad elevato isolamento termo-acustico, a base di calce e canapa, per applicazione manuale o a macchina su pareti interne ed esterne. Le componenti, miscelate al momento dell'uso, danno origine ad una malta di facile applicazione. È ecologico perché contiene materie prime di origine naturale.

Calcecanapa® Termointonaco determina un alto sfasamento termico, superiore rispetto ai più utilizzati materiali isolanti sintetici: in estate il fresco accumulato dall'involucro nelle ore notturne è rilasciato all'interno degli ambienti con ritardo, attenuando il picco di calore.

Calcecanapa® Termointonaco non teme l'attacco di roditori ed insetti.

DESTINAZIONE D'USO

Calcecanapa® Termointonaco è un intonaco termico leggero, flessibile e traspirante, adatto a supporti in laterizio, pietra, cemento, paglia, cannopalustre, ecc. Idoneo sia per nuove costruzioni sia per ristrutturazioni e risanamenti, garantisce prestazioni elevate in termini di isolamento e comfort. Può essere applicato fino a 10 cm di spessore, sia in interno sia in esterno, assicurando un elevato comfort naturale. In combinazione con Calcecanapa® Finitura e appropriati rivestimenti a calce, rappresenta la soluzione ideale per l'isolamento termo-acustico delle murature.

COMPONENTI

- Legante Aereo Magnesiaco - Calce aerea magnesiaca in pasta (DL 90-30 S-PL UNI EN 459-1:2015). Confezione in sacchi da 25 kg.
- Canapulo Mineralizzato - Aggregato leggero ad alto potere isolante. Costituito dalla combinazione di canapulo, vetro cavo e calce aerea magnesiaca in pasta (DL 90-30 S-PL UNI EN 459-1:2015). Confezione in sacchi da 10,50 Kg /50 litri. A richiesta in confezione da 210 Kg /1000 litri.
- Legante Idraulico - Miscela di calce idraulica naturale (NHL 3.5 UNI EN 459-1:2015) e Roman Cement (NF P 15-314). Confezione in sacchi da 17,5 Kg.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici del supporto devono essere esenti da polveri, vecchi intonaci non perfettamente sani, tinteggio, residui polverosi o friabili, formazioni vegetali o altre difettosità. In generale il supporto deve essere omogeneo, pulito e ben coeso.

Per migliorare l'aggrappo su fondi difficili, applicare un rinzaffo di circa 1 cm, utilizzando lo stesso Calcecanapa® Termointonaco e aspettando che faccia presa.

MISCELAZIONE

- Versare a mescolatore fermo 37 litri di acqua, 3 sacchi Legante Aereo Magnesiaco (3x25 Kg), azionare il motore e fare girare fino ad ottenere un impasto omogeneo;
- Versare successivamente in sequenza facendo amalgamare bene i prodotti: 2 sacchi Canapulo Mineralizzato (2x10,50 Kg), 1 sacco di Legante Idraulico (1x17,5 Kg) ed infine il terzo sacco Canapulo Mineralizzato (1X10,50 Kg) , lasciando poi girare la betoniera per 4/5 minuti;
- Applicare il prodotto impastato entro 45 minuti, avendo cura di vuotare completamente il mescolatore

Per dettagli consultare il **Manuale di Posa**.

TERMOINTONACO

POSA IN OPERA

Tutti i procedimenti dettagliati sulla posa in opera sono consultabili nel manuale di posa dedicato.

Calcecanapa® Termointonaco si applica manualmente o a macchina con intonacatrice tipo Calcecanapa® Tigre in spessori compresi tra 1 e 5 cm per mano. Applicare i primi strati evitando di comprimerli lasciandoli grezzi, la mano a finire viene stagiata per ottenere una superficie perfettamente planare per mezzo di una staggia ad "H" o tramite frattazzo in acciaio. Le mani successive alla prima devono avvenire quando lo strato sottostante è parzialmente indurito: attendere 12/24 ore tra una stesura e l'altra.

L'intonaco deve essere separato dai piani di calpestio (marciapiedi, strade, terrazze ecc.) ove possano verificarsi ristagni d'acqua e dal contatto con il terreno (prati, aiuole, sotterranei costituiti da sabbia o ghiaietto per massetti autobloccanti di cemento o in pietre naturali, ecc.) al fine d'evitare l'innesco del fenomeno di risalita capillare dell'acqua. In esterno deve essere protetto con specifiche finiture a calce o ai silicati, che assicurino adeguata protezione all'acqua.

IMMAGAZZINAGGIO E CONSERVAZIONE

Conservazione: Il prodotto mantiene inalterate le proprie caratteristiche per un periodo di 12 mesi se stoccati in luogo fresco e asciutto, protetto da fonti di calore dirette. I sacchi devono essere perfettamente chiusi nella confezione originale; la temperatura dell'ambiente di conservazione deve essere compresa tra +5 °C e +30 °C. Teme il gelo. Smaltire secondo le disposizioni locali.

AVVERTENZE

Applicare con temperature comprese tra +5°C e +30°C.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo UNI EN 998-1	Malta per isolamento termico T1
Confezione	Kit composto da: Legante Aereo Magnesiaco (3 sacchi x25,00 kg) Canapulo Mineralizzato (3 sacchi 10,50 Kg/cad) Legante Idraulico (1 sacco da 17,50 Kg/cad)
Resa teorica	0,21 m ³ /Kit 7,0 m ² /Kit (spessore 3 cm) 4,2 m ² /Kit (spessore 5 cm)
Lavorabilità a 20 °C	45 minuti
Adesione al supporto UNI EN1015-12	0,1 N/mm ² FB:B
Resistenza a compressione UNI EN1015-11	Classe CS I - 0,8 N/mm ²
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo - UNI EN 1015-19	$\mu = 5,3$
Massa Volumica Apparente della malta indurita - UNI EN1015-10	400 kg/m ³
Reazione al fuoco - UNI EN 13501	Classe A2 -s1, d0
Calore specifico	1500 J/kg K
Conducibilità termica - UNI EN 1745	$\lambda=0,085$ W/mK
Potere fonoisolante RW (valore estrapolato, sp 6 cm)	37 dB
Coefficiente di assorbimento acustico	8,5
Assorbimento d'acqua UNI EN1015-11	Classe W1