



CREMA DI CALCE CANDOR

SCHEDA TECNICA

CL 90-S PL (UNI EN 459-1:2010)

Alto contenuto di calcio

Cottura "dolce" a legna

Invecchiato 12 mesi in fossa

Colore bianco assoluto

Ideale per finiture e tinte a calce

Elevata plasticità

Libero al 100% da additivi

DESCRIZIONE

La CREMA DI CALCE CANDOR è uno speciale tipo di grassello, cioè un legante aereo ottenuto da cottura e spegnimento in eccesso d'acqua di calce viva in zolle prodotta per "cottura dolce" (900°C circa) di calcari puri ($\text{CaO} \geq 98\%$). Solo le zolle più bianche, scelte manualmente da operatori esperti, vengono cotte, idratate e quindi stagionate in vasche dedicate. A termine della stagionatura, il grassello viene raffinato mediante doppio passaggio in rulli meccanici e quindi confezionato sotto forma di CREMA DI CALCE CANDOR. Tali condizioni garantiscono l'ottenimento di una calce "grassa" di alta qualità, eccezionalmente bianca e pura, dotata di ottima lavorabilità e reattività che la rendono il prodotto ideale per la formulazione di finiture a calce di pregio.

ORIGINE

Calcere purissimo al 99% di carbonato di calcio, microcristallino, di colore bianco, stratificato in banconi spessi 1-2 m e senza discontinuità sedimentografica. Viene estratto nella zona di Fasano (BR), appartiene al Periodo Cretaceo Piano Senoniano incluso nella formazione dei calcari di Altamura, particolarmente apprezzati come materiali da costruzione.

COTTURA

Il calcare è cotto in fornaci continue a tino verticale, a tiraggio naturale e fiamma indiretta. Il combustibile, scarti di legno non trattato in piccola pezzatura, brucia in focolari laterali, sopra una griglia da cui si separano le ceneri. La cottura avviene in 5-6 giorni a circa 900°C (cottura dolce).

SPEGNIMENTO

La calce viva in zolle è spenta mediante processo a umido, in condizioni di eccesso d'acqua, con idratatore meccanico, un cilindro orizzontale ruotante con pale interne la cui azione ottimizza l'idratazione delle particelle di ossido di calcio.

INVECCHIAMENTO

Il processo di maturazione del grassello di calce è condotto in vasche in cemento parzialmente interrate, sigillate, come stabilito dal DTGI (Disciplinare Tecnico Grassello di Calce Invecchiato) e in condizioni anaerobiche, controllato da personale qualificato.

CERTIFICAZIONE

Marcatura CE (UNI EN 459-1:2010): CL 90-S PL

IMPIEGHI

La CREMA DI CALCE CANDOR viene generalmente impiegata come legante nella preparazione di pregiate finiture sia a spessore (MARMORINI, STUCCHI, INTONACHINI) che a pennello (PITTURE, SCIALBATURE, VELATURE) dove la bianchezza, l'assenza di impurità e grumi, la lavorabilità derivante dalla particolare viscosità del prodotto, sono condizioni necessarie per la preparazione di prodotti di eccellenza ECOLOGICI, NATURALI e TRASPIRANTI, particolarmente apprezzati nella bioedilizia e nel restauro.

CONSERVAZIONE

Il prodotto non ha limite di conservazione se stoccato in ambienti protetti dall'esposizione diretta al sole e dal gelo e in confezione integra e/o lontano dal contatto diretto con l'aria. Una volta aperta la confezione, lasciare sempre uno strato sottile d'acqua in superficie e mantenere il coperchio ben chiuso.

CONFEZIONI

Secchi in polietilene da 22 kg ca o fusti in plastica da 270 kg ca.

AVVERTENZE

Non applicare a temperature inferiori a 5°C e in tutti i casi di rischio di gelo. Non applicare a temperature superiori a 30°C, su superfici direttamente esposte al sole, in ambienti eccessivamente ventilati e in tutti i casi di rischio di rapida asciugatura.





CREMA DI CALCE CANDOR

SCHEDA TECNICA

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Il prodotto è irritante per gli occhi e per la pelle. Usare dispositivi di protezione adeguati, guanti, occhiali, ecc. In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico.

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

Stato fisico	Sospensione acquosa di $\text{Ca}(\text{OH})_2$
Colore	Bianco
Luminosità (L^*)	97,50
pH	12,4 (sol. satura acquosa a 20°C)
Solubilità	1,8 g/l (sul secco) a 25°C
Massa vol. apparente	1280 kg/m ³
Contenuto solido	35-37%
CaO+MgO	97- 99 % (dopo perdita al fuoco)
MgO	< 0,1 %
CO ₂	1-2 %
SO ₃	< 0.1 %
Impurità (SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃)	< 1 %

ULTIMO AGGIORNAMENTO 15/01/2023

