



GRASSELLO DI CALCE INVECCHIATO MAGNESIACO - 60 MESI

SCHEDA TECNICA

DL 90-30-S PL (UNI EN 4591:2010)
Alto contenuto di magnesio
Invecchiato 60 mesi in fossa
Cottura dolce

Eccellente per malte e intonaci
Ottima resistenza meccanica
Libero al 100% da additivi
100% Made in Italy

DESCRIZIONE	Grassello di Calce Magnesiaco, filtrato e invecchiato in fossa per 60 mesi. La natura magnesiaca lo rende ideale per la preparazione di malte da muratura e da intonaco dalle resistenze meccaniche eccezionali per un prodotto aereo, confrontabili con quelle delle calce debolmente idrauliche (tipo NHL 2).
ORIGINE	La materia prima per la produzione della calce proviene dalle cave di Rossana (CN), distanti pochi chilometri dalla fornace. È un calcare di tipo dolomitico, compatto, di colore alternato chiaro/scuro, collocato all'interno di un cuscinetto mesozoico nell'Unità di Dronero, costituita da calcescisti e da Trias Dolomitico risalenti 70/200 milioni di anni fa.
COTTURA	Il calcare è cotto in fornaci a tino di tipo verticale di piccola potenzialità, 'tipo Sosso' di fine Ottocento, alimentate a gas naturale e carbone. Il tino interno ha un diametro di circa 2,2 m e un'altezza di circa 16/18 m. La cottura avviene in 3-4 giorni, a temperature inferiori ai 950°C (cottura dolce).
SPEGNIMENTO	La calce viva in zolle è spenta mediante processo a umido, in condizioni di eccesso d'acqua, con idratatore meccanico, un cilindro orizzontale ruotante con pale interne la cui azione ottimizza l'idratazione delle particelle degli ossidi di calcio e di magnesio. All'uscita dell'idratatore, il materiale viene inviato in un mulino a sfere e quindi filtrato con vibro-vaglio a 200 micron.
INVECCHIAMENTO	Il processo di maturazione del grassello di calce è condotto in vasche in cemento parzialmente interrate, sigillate, come stabilito dal DTGI (Disciplinare Tecnico Grassello di Calce Invecchiato) e in condizioni anaerobiche, controllato da personale qualificato.
CERTIFICAZIONE	Marcatura CE: DL 90-30-S PL (UNI EN 459-1:2010) Certificato di Invecchiamento: L0711-C IT-CN-002-PIASCO 60 MESI
IMPIEGHI	Legante aereo per la preparazione di malte da muratura, allettamento o intonaco ad elevato grado di traspirabilità. Indicato come base per realizzazione di finiture di pregio e pitture a calce.
CONSERVAZIONE	Il prodotto non ha limite di conservazione se stoccato in ambienti protetti dall'esposizione diretta al sole e dal gelo e in confezione integra e/o lontano dal contatto diretto con l'aria. Una volta aperta la confezione, lasciare sempre uno strato sottile d'acqua in superficie e mantenere il coperchio ben chiuso.
CONFEZIONI	Secchi in polietilene da 22 kg ca. Imballo su euro pallet.
AVVERTENZE	Non applicare a temperature inferiori a 5°C e in tutti i casi di rischio di gelo. Non applicare a temperature superiori a 30°C, su superfici direttamente esposte al sole, in ambienti eccessivamente ventilati e in tutti i casi di rischio di rapida asciugatura.
INDICAZIONI DI SICUREZZA	Il prodotto è irritante per gli occhi e per la pelle. Usare dispositivi di protezione adeguati, guanti, occhiali, ecc. In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico.





GRASSELLO DI CALCE INVECCHIATO MAGNESIACO - 60 MESI

SCHEMA TECNICA

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

Stato fisico	Sospensione acquosa di $\text{Ca}(\text{OH})_2$ e $\text{Mg}(\text{OH})$
Colore	Bianco paglierino
pH	12,5 (sol. satura acquosa a 20°C)
Solubilità	1,6 g/l (sul secco) a 25°C
Massa vol. apparente	1300-1400 kg/m
Acqua libera	52,2%
Perdita al fuoco (1050 °C)	65,4%
CaO+MgO	91,6 % (dopo perdita al fuoco)
MgO	36,1%
CO ₂	< 1 %
SO ₃	< 1 %
Impurità (SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃)	< 1 %

PARAMETRI INVECCHIAMENTO

Morfologia cristallina (A0001)	1,0
Area superficiale specifica BET	14,6 m ² /g
Viscosità dinamica (20% dil. - 10 rpm)	4395÷344 mPa.s
Contenuto solido (%)	48,8
Luminosità (L*)	95,5

ULTIMO AGGIORNAMENTO 20/05/2020

